

苏州焊烟过滤设备定制

生成日期: 2025-10-30

集中式焊烟除尘器工作原理: 焊接产生的烟尘废气经吸气罩、柔性吸气臂瞬间收集后, 由主管道进入集中式焊烟除尘器, 柔性吸气臂的骨架类似于人的手臂, 能够在吸气臂长度范围内的空间内悬停。在吸气罩的位置上设计了独特的旋转结构, 保证了吸气罩能够通过任意方位对准焊接位置。焊尘气流由下部风口进入气箱, 通过导流挡板将气流均匀分配至过滤元件, 在过滤元件的作用下, 烟尘被吸附在过滤元件的表面, 洁净的气体通过出口管道排出, 脉冲阀在控制仪的控制下, 对过滤元件进行轮流清灰; 由于过滤零件采用垂直安装方式, 可以保证良好的清灰效果。焊烟净化系统既能有效去除焊烟废气, 又能降解焊烟焦油味和各种有毒有害气体。苏州焊烟过滤设备定制

焊锡排烟设备产品优势: (1) 节能高效的除烟效果: 多重过滤、多级过滤设计确保烟雾中的有害物质过滤彻底, 烟雾净化设备除烟效率可达99.97%, 保护环境和人类健康。(2) 设备运行费用低: 滤芯采用特殊结构, 过滤面积大、阻力小。合金风叶、特殊的合金涡流金属风轮设计, 耐疲劳, 运转平稳噪音低, 风量高, 吸入力大, 减少了风机的阻力, 吸烟效率高, 耗电低, 降低了运行费用。(3) 机器维护方便: 设备滤芯初效中效和主过滤芯均可单独更换, 延长了滤芯的使用寿命降低滤芯的使用成本, 这样既方便设备日常的清洗维护, 也有利于这些部件的维修替换。苏州焊烟过滤设备定制焊烟净化器结构特点: 在精过滤器前均流导风, 使精过滤器的寿命的延长。

高负压焊烟净化器是一种工业级的除尘设备, 它所用于收集净化干燥、无油、无腐蚀的烟雾粉尘。高负压焊烟净化器具有两级过滤装置: 一级为大颗粒火星过滤, 二级为细小粉尘的过滤(微孔覆膜聚脂阻燃型滤筒)。高负压焊烟净化器对焊接、切割及打磨烟尘的过滤效率可达95%! 高负压焊烟净化器, 也叫高真空焊烟净化器, 高真空焊接烟尘净化器, 高负压焊接烟尘净化器, 它是一种工业级焊烟净化器, 它是专为焊接、切割、打磨过程中产生的干燥、无油、无腐蚀的焊接烟气而设计的除尘设备。高负压焊烟净化器采用的是风压大于10kPa的高压风机, 区别于普通的焊烟净化器。

净化器滤材的清洁通过由脉冲控制仪控制的喷吹装置实现: 当净化器运行一段时间以后, 细微的烟尘吸附在滤材表面, 使得滤材的透气性降低。每隔一定时间由脉冲控制仪发出信号, 控制电磁阀, 洁净的压缩空气由阀口喷出; 滤材表面吸附的微尘在气流作用下被消除, 落在室体下部的集尘斗中。脉冲喷吹需0.4~0.6MPa的洁净压缩空气, 且运行中须保持连续且恒定不变的供气量。焊烟烟尘净化设备 焊接废气处理方案, 采用吸气臂(罩)、除尘管道、经除尘器除尘净化、由高压离心风机进行室内排放或者15米烟囱排放。焊烟净化系统是一款专为工业焊接烟尘和轻质颗粒而设计的净化装置。

可移动式焊接烟尘净化器: 可灵活移动于厂房的任意位置, 不受发尘点不固定的约束。设备配有万向脚轮, 方便设备的定位。的处理效率, 在额定处理风量下, 烟尘去除率 $\geq 99\%$, 处理后排出的洁净空气可以直接在车间内循环排放。采用滤芯式净化方式, 高效德国进口高精度PTFE覆膜滤材, 净化效率高, 耗材成本低, 无需频繁更换, 节约环保。设备内置自动脉冲清灰装置, 保持设备恒定的吸风量, 和恒定的净化能力。(可根据要求选配) 设备特殊设计的控制系统安全稳定, 配有高压漏电保护。使用万向吸气臂, 可在悬停于三维空间的任意位置, 360度轻松灵活到达任意方位发尘点, 焊接工人可更有效率的工作。特殊工况可根据现场选配相应吸尘罩口。经特殊减震降噪处理, 保证了设备的噪音环保。设备操作简单, 容易清理维护。可将污染源进行移动式单机处理或多工位集中处理。可根据客户特殊要求研发定做。高负压焊烟净化器具有两级过滤装置: 一级为大颗

粒火星过滤，二级为细小粉尘的过滤。苏州焊烟过滤设备定制

焊锡排烟机特点：运行稳定，低噪音，高效率，低能耗，工作时间长。苏州焊烟过滤设备定制

车间焊锡排烟机：产品特点：外观及构造：1. 外观简洁大方，稳重典雅。机身一体化设计，采用金属框架结构，质量冷轧钢板静电喷塑工艺，持久耐用。2. 顶部压弯成型的提手，手感细腻，稳重可靠，便于搬运。3. 安装人性化配带遥控，可随意调节风量及吸力大小。4. 产品体积小巧，无需安装，有利于工作空间整洁美观，移动方便。风机：1. 采用直流无刷电机，内置控制器形式，性能、质量更有保障。2. 运行稳定，低噪音，高效率，低能耗，工作时间长。无需定期保养，成本更低。3. 风轮采用涡流式后向设计，特殊合金材质，有效防止风轮被腐蚀。动平衡校正技术，让风轮运行更平稳可靠。高风量，大吸力，过滤速率更高。苏州焊烟过滤设备定制